

SWING

CINTREUSE AVEC SENS DE CINTRAGE DROIT ET GAUCHE



SWING

POSSIBILITÉ DE CINTRER AVEC 4 OUTILS DROITS ET 4 OUTILS GAUCHES

DONNEES TECHNIQUES

Capacità di curvatura per:	
Tube rond R=450 N/mm ²	max 30x2 mm
Tube rond en Ot - Al- Cu	max. 35 mm
Fil.....	max. 18 mm
Rayon de cintrage moyen (peut être réduit ou augmenté sur demande) ..	min. 22 max. 120 mm
Longueur utile (peut être augmentée sur demande)	2500 mm
Precisione assi X, Y, Z, R	±0,05 mm/°
Vitesse de positionnement.....	2000 mm/sec (avec moteur brushless)
Vitesse de cintrage A/R.....	300°/sec (avec moteur brushless)
Vitesse de rotation	900°/sec (avec moteur brushless)
Vitesse de positionnement.....	450 mm/sec (avec moteur brushless)
Vitesse de positionnement.....	100°/sec (avec moteur brushless)
Pression hydraulique	max. 160 bar
Niveau sonore	65 dB (A)
Puissance installée	12 kW
Axes controlés électriquement	5
Poids net machine	2300 kg
Poids net CNC	200 kg
Poids total.....	2500 kg

☞ Caractéristiques, poids, mesure, capacités et performances peuvent être modifiées sans notifications. Les photos sont exclusivement pour démonstration.

CARM6 - CHARGEUR

DONNEES TECHNIQUES

Diamètre du tube	8-35 mm
Diamètre du fil.....	8-20 mm
Longueur du tube.....	200-3000 mm
Course transversale maxi. ...	850 mm
Course longitudinale avant ..	1750 mm
Nombre de tubes maxi. diam.	
8.	5000
20.	1600
35.	300
Poids maxi.....	ca. 1000 kg
Poids du chargeur.....	3000 kg
Position du chargeur	droite/gauche



DIAGNOSTIC AUTOMATIQUE

- représentation sur écran de l'état des fins de course et des entrées/sorties
- représentation graphique de la machine et du système hydraulique et des composants défectueux
- messages d'erreur sur écran avec messages d'aide
- écran de maintenance préventive (pièces et fréquence)
- représentation de l'état des systèmes de sécurité
- mémorisation des interventions effectuées sur la machine



VGP 3D – NOUVELLE PROGRAMMATION GRAPHIQUE TRIDIMENSIONNELLE

Evolution de la machine SWING grâce à son nouveau contrôle PC BASED dont le logiciel de programmation graphique tridimensionnelle VGP3D permet de:

- accroître la production
- améliorer et simplifier la gestion de production
- assurer la qualité
- maximiser le rendement des pièces

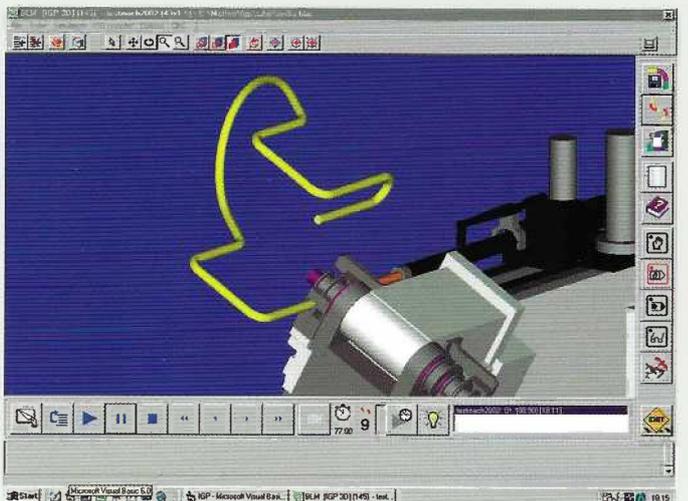
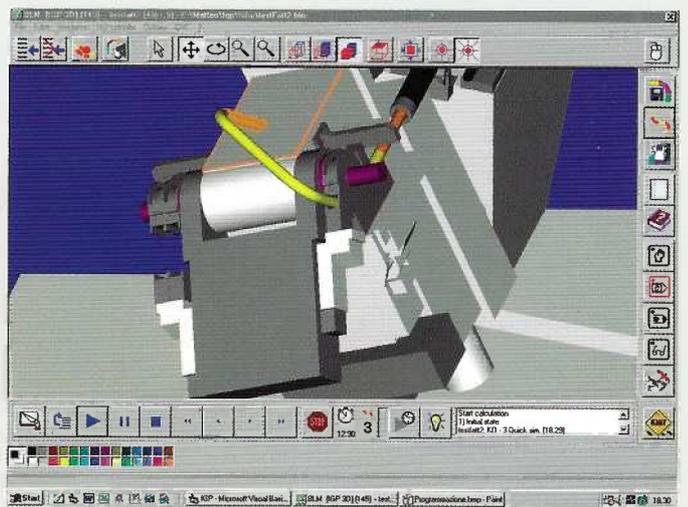
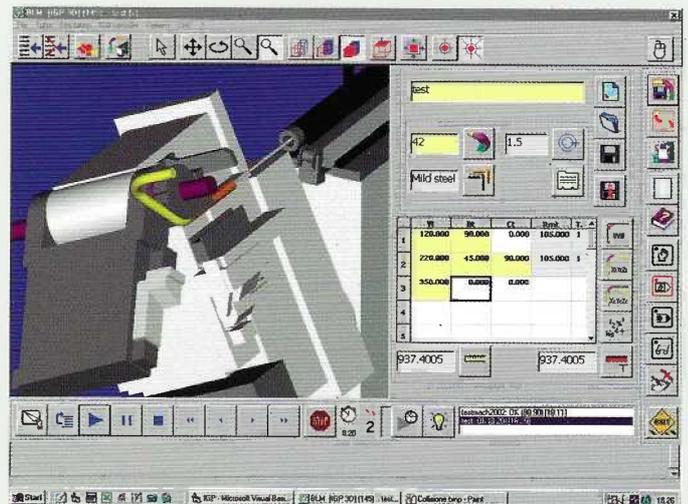
Les fonctions les plus innovantes sont:

- **programmation intuitive et visuelle** à travers l'écran tactile
- création et exécution immédiate du programme machine avec seulement l'insertion **de deux données**
- analyses de faisabilité de la pièce sur le contrôle avec signalisation **d'éventuelles collisions** de la machine avec le tube
- **simulation réelle**, en automatique, de tous les cycles de travail pour déterminer la faisabilité de la pièce et le cycle machine optimal (en terme de temps et de coûts, en incluant la gestion du chargement et de l'évacuation de la pièce)
- simplification des études de faisabilité pour des pièces complexes
- contrôle complet des dispositifs machine gérés comme des axes avec pour incidence une réduction des temps d'arrêt machine

Toutes ces prestations peuvent être utilisées soit à partir du **contrôle situé à proximité** de la machine soit à partir du bureau. Dans cette seconde configuration, le logiciel VGP3D est très intéressant particulièrement pour la facilité de programmation, la conversion des fichiers CAD, la simulation et les analyses de faisabilité en phase d'élaboration en amont. A noter également l'avantage de pouvoir programmer et gérer les ordres de production sur plusieurs machines hors site, en évitant les pertes de temps et les incertitudes de faisabilité. Le programme est transmis au contrôle de la SWING depuis le bureau par liaison ethernet.

Caractéristiques du contrôle PC BASED et du logiciel VGP3D:

- gestion de 16 axes max.
- écran tactile TFT 15" couleur
- disque dur de 18 GB pour la mémorisation des programmes, des pièces, des outillages etc...
- lecteur disquette et CD ROM inclus, pour faciliter l'installation du logiciel
- système Windows 2000 Professional©
- programmation graphique interactive avec modèle machine en 3D
- prédisposé à la télé-assistance



SWING

CINTREUSE AVEC SENS DE CINTRAGE DROIT ET GAUCHE

Machine à cintrer les tubes "révolutionnaire" avec sens de **cintrage droit et gauche en séquence**.

Le contrôle numérique **PC based**, avec **programmation graphique tridimensionnelle VGP 3D** contrôle les axes de la machine et gère la programmation des **4+4 différents outils** (sens de cintrage droit et gauche), avec rayons de cintrage, diamètres de tube et mors de blocage différents en cycle complètement automatique.



LES AVANTAGES DE LA SWING

- Sens de cintrage droit et gauche dans le même cycle
- 4 + 4 rayons de cintrage différents dans le même cycle
- 4 blocages différents (mors + matrice)
- cintrage avec rayon variable et avec mandrin intégrés
- cintrage avec et sans mandrin
- 4 + 4 diamètres différents sans reinitialisation des outillages
- 5 axes électriques
- chargement et déchargement automatique
- haute flexibilité
- réalisation de pièces à géométrie complexe
- **programmation intuitive et visuelle** à travers l'écran tactile
- analyses de faisabilité de la pièce sur le contrôle avec signalisation **d'éventuelles collisions** de la machine avec le tube
- **simulation réelle**, en automatique, de tous les cycles de travail pour déterminer la faisabilité de la pièce et le cycle machine optimal