

PROGRAMMATION AUTOMATIQUE, OPTIMISATIONS ET CYCLES.

Le CNC FNC 2000RDF calcule automatiquement:
Tous les cycles machine les mieux adaptés.
La simultanéité des mouvements ainsi que leur optimisation.
Les rayons de cintrage différents.
La longueur corrigée du tube à réaliser.
La vérification de faisabilité de la pièce.

SET-UP DES OUTILLAGES

Pour chaque programme enregistré, les outillages ainsi que les données de réglage peuvent être visualisés.

GESTION DE LA PRODUCTION

La gestion est visualisée en temps réel et en état d'avancement permanent soit par planification (données statistiques) soit par production (données réelles):

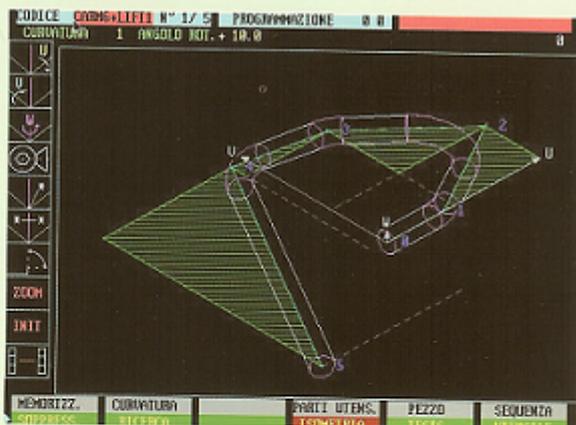
- quantité/coût matière
- emps unitaire et totale de la production
- coût main d'oeuvre, etc...

PLAN TRIDIMENSIONNEL DE LA PIECE.

Une fois le programme réalisé, la représentation graphique tridimensionnelle en couleur de la pièce peut être visualisée. Possibilité d'effectuer des rotations de la pièce par rapport aux axes U, V, W. Une fonction zoom est disponible. On peut aussi visualiser la forme de la pièce séquence après séquence, en simulant de cette façon le cintrage sur l'écran du contrôle numérique.

DIAGNOSTIC ET MAINTENANCE PROGRAMMES.

En cas d'anomalies, affichage de messages sur l'écran qui indiquent comment procéder et qui de plus, seront enregistrés. La maintenance préventive de la machine peut être programmée sur une page dédiée laquelle indique les opérations à effectuer (vidange, changement filtre, ...) et la fréquence des interventions à respecter.



Prompt di MS-DOS - CINTA

FEZ.	Area2h	Area2c	Area2s	- S -	- S.P. -	- WT -	- PA -
1	100.00	50.00	- 20.00	0.00	1	1	---
2	120.00	120.00	- 20.00	0.00	1	1	---
3	200.00	20.00	- 20.00	0.00	1	1	---
4	100.00	50.00	- 20.00	0.00	1	1	---
5	500.00	0.00	- 0.00	0.00	1	1	---
6	---	---	---	---	---	---	---
7	---	---	---	---	---	---	---
8	---	---	---	---	---	---	---
9	---	---	---	---	---	---	---
10	---	---	---	---	---	---	---
11	---	---	---	---	---	---	---
12	---	---	---	---	---	---	---

