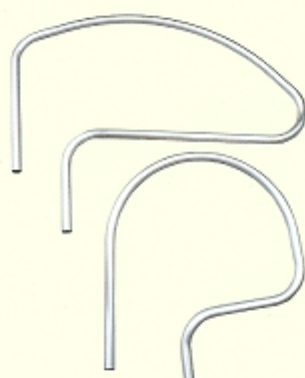
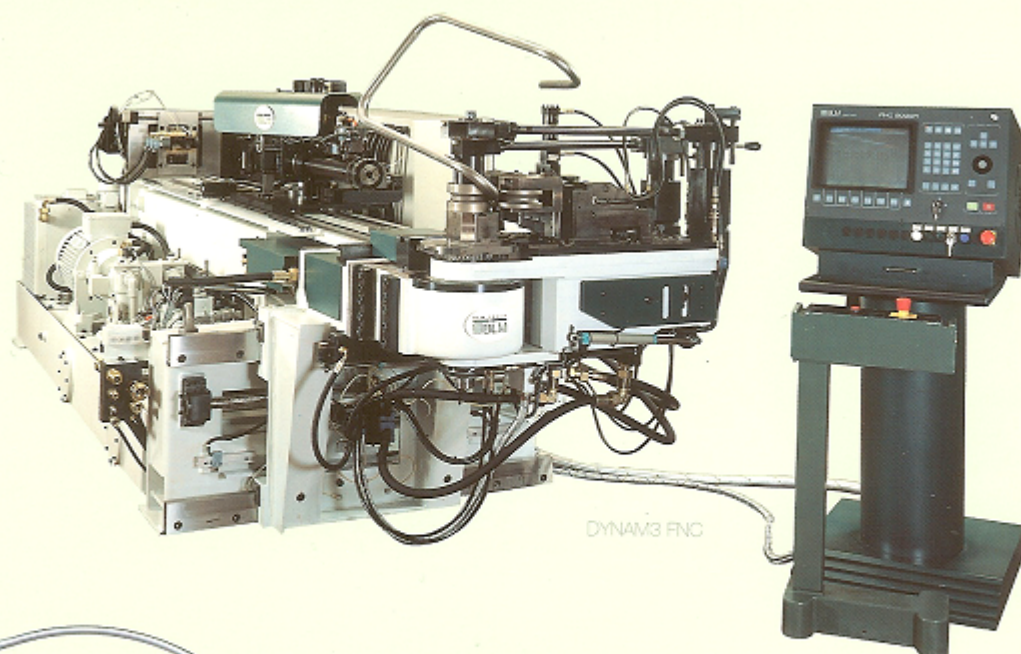




DONNEES TECHNIQUES DYNAM3 FNC

Capacité maximale de cintrage	R = 450 N/mm ²
Tube rond	63 x 2,5 mm
Tube carré	45 x 45 x 2,5 mm
Tube rectangulaire	60 x 25 x 2 mm
Tube ovale	60 x 25 x 2,5 mm
Rayon de cintrage	min. 35 mm
(peut être réduit ou augmenté sur demande)	max. 270 mm
Longueur entre centre matrice et fil pince	3,2 m
(peut être augmentée sur demande)	
Vitesse de positionnement	axe X 1200 mm/v
Vitesse de cintrage à l'allée	axe Y 90°/1"
Vitesse de cintrage au retour	axe Y 170°/1"
Vitesse de rotation	axe Z 360°/1"
Vitesse de positionnement	axe Q 120 mm/v
Puissance installée	max. 30 kW
Pression hydraulique	max. 160 bar
Niveau sonore	max. 76 db (A)
Tolérances des axes	X = ± 0,1 mm - Y = ± 0,1° - Z = ± 0,1° - Q = ± 0,2 mm
Sens de cintrage (à configurer)	droite ou gauche
Régulation analogique	blocage, glissière mobile et support tube
Production horaire indicative de cintres	n. 900
Poids net machine	5070 kg
Poids net CNC	150 kg

En option: rayon variable, lubrification nébulisée du mandrin, programmation ISO