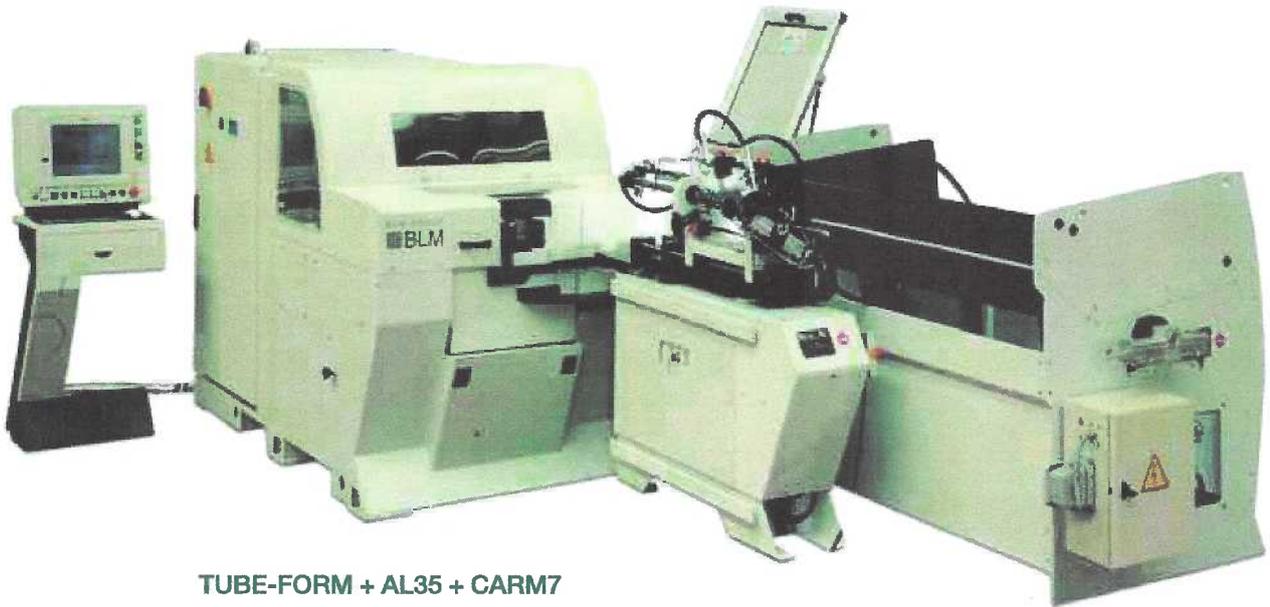
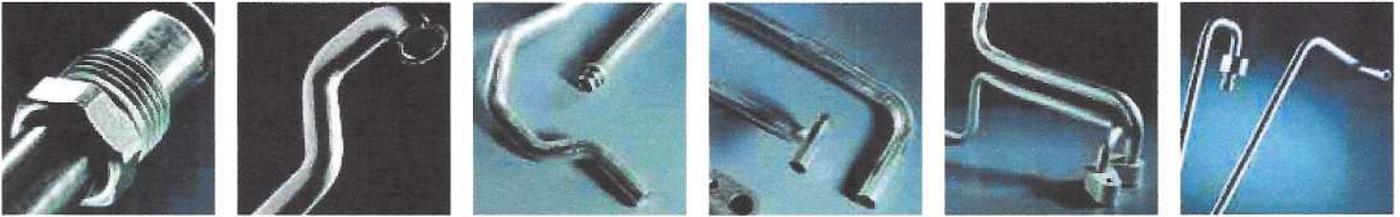


AST

DÉFORMATION ET ENLÈVEMENT DE MATIÈRE INTÉGRÉES
POUR LE TRAVAIL DES EXTRÉMITÉS DE TUBE





TUBE-FORM + AL35 + CARM7

AST80-100-122

MACHINE DE FAÇONNAGE À CNC POUR LE TRAVAIL DES EXTRÉMITÉS DE TUBE AVEC OPÉRATIONS COMBINÉES DE DÉFORMATION ET D'ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

Les 6 stations de travail peuvent être utilisées et programmées individuellement aussi bien pour effectuer des opérations conventionnelles de déformation (*rétreind, expansion, filetage, roulage, fermeture, enlèvement de matière, coupe etc...*) que des combinaisons d'opérations intégrées de déformation/enlèvement de matière.

De cette façon, on obtient des gains notables en terme de temps de cycle, d'opérations de chargement et de déchargement au bénéfice d'une plus grande qualité et répétabilité des opérations.

L'utilisation du CNC, qui programme et gère automatiquement 2 axes de la machine, permet une plus grande efficacité sans avoir besoin de recourir à des mises au point manuelles.



AST80

DONNEES TECHNIQUES

		AST100NC
Diamètre du tube		min. 10 mm max 100 mm
Passages de travail		5+1
Force de poussée		18T
Force de blocage		22T
Course de travail maxi		180 mm
Outils rotatifs*		6
Puissance moteur		11 KW
Lubrification tube		de série
Échangeur de chaleur air/huile		de série
Commande bi-manuelle		de série
Niveau sonore maxi		75 dba
Poids machine		3150 Kg
Encombres		1600x2400x1700 mm
Système de contrôle		CNC
Pré-blocage du tube avec porte-mors a changement rapide		de série

*Le nombre et le type d'outils applicables pour les opérations d'enlèvement de matière, roulage, dressage de face et tournage doit être vérifié en fonction de la puissance absorbée.