

DATI TECNICI

Modello B4X con rotazione destra-

Capacità massima di curvatura
con materiale R=45 Kg/mm²

Tubo in lega CU-AL-OT (max.)

Raggio di curvatura minimo

Raggio di curvatura massimo

Lunghezza utile

Potenza motore

Velocità di curvatura

Prod. media curve/ora

Rumorosità

Tolleranza angolo di curvatura

Capacità serbatoio principale

Cap. serb. centr. lubr. mandrino

Angolo di curvatura max.

Peso macchina netto

Peso macchina lordo con imballo

Imballo via mare

tubo tondo 42 sp. = 2,5
tubo quadro 35 x 35 x 1,5
tubo ovale 40 x 25 x 1,5
tubo rettangolare 50 x 20 x 1,5
pieno diam. 28
50 x 2 mm
Ri = mm 25*
Ri = 230**
mm 4100** - 3400 con PMP4X
kW 7,5
110°/sec.
nr. 800 (a 90°)
≤ dB (A) 75
± 0,1°
litri 200
litri 5
190°
Kg. 1450
con PMP4X Kg. 1780
Kg. 2090
con PMP4X Kg. 2480
5400 x 1250 x 1450
con PMP4X 5400 x 1250 x 1600

(*) Riducibile a richiesta

(**) Aumentabile a richiesta

STANDARD USE DETAILS

Model B4X with right

Max. bending capacity material
tensile strenght R = 45 Kg/mm²

Max. tube OD, in CU-AL-MS

Min. Bending radius

Max. Bending radius

Mandrel usefull length

Power of the motor

Bending speed

Production bends/hour

Bending angle tolerance

Noisy

Max. bending angle

Capacity of main tank

Cap. of exch. tank for mandr.

Net weight of the machine

Gross weight of the mach. with pac.

Packing by sea

round tube 42 wall = 2,5
square tube 35 x 35 x 1,5
oval tube 40 x 25 x 1,5
rectangular tube 50 x 20 x 1,5
full diam. 28
50 x 2 mm
Ri = mm 25*
Ri = mm 230**
mm 4100**
mm 3400 with PMP4X
kW 7,5
110°/sec.
No 800 (at 90°)
± 0,1°
≤ dB (A) abt. 75 Max.
190°
lts. 200
lts. 5
Kg. 1450
Kg. 1780 with PMP4X
Kg. 2090
Kg. 2480 with PMP4X
5400 x 1250 x 1450
5400 x 1250 x 1600 with PMP4X

(*) Reducible on request

(**) Increaseable on request

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI

Modèle B4X avec rotation droite

Capacité maximum de cintrage
sur matériel avec R=45 Kg/mm²

Tube max. alliage CU-AL-MS

Rayon de cintrage min.

Rayon de cintrage max.

Longueur utile

Puissance du moteur

Vitesse de cintrage

Production moyenne cintres/h

Tolérance angle de cintrage

Bruit

Angle de cintrage max.

Capacité réservoir principal

Capac. réserv. distrib. lubrif.

mandrin

Poids net de machine

Poids brut de la mach. avec embal

Emballage par mer

tube rond 42 x 2,5
tube carré 35 x 35 x 1,5
tube oval 40 x 25 x 1,5
tube rectangulaire 50 x 20 x 1,5
barre diam. 28
50 x 2 mm
Ri = mm 25*
Ri = 230**
mm 4100**
mm 3400 avec PMP4X
kW 7,5
110°/sec.
No 800 (à 90°)
± 0,1°
≤ dB (A) env. 75 max.
190°
litres 200
litres 5
Kg 1450
Kg 1780 avec PMP4X
Kg 2090
Kg 2480 avec PMP4X
5400 x 1250 x 1450
5400 x 1250 x 1600 avec PMP4X

(*) Réductible sur demande

(**) Augmentable sur demande

TECHNISCHEN DATEN

Modell B4X mit Rechts

Maximale Abmessung des Materials
mit Widerstandmoment
R = 45 Kg/mm²

Max. Durchm. aus CU-AL-MS

Min. Biegeradius

Max. Biegeradius

Dornnutzlänge

Leistung des Motors

Biegegeschwindigkeit

Biegeleistung (ca.) Bogen

Toleranz auf dem Biegewinkel

Geräusch

Max. Biegewinkel

Kapazität des Haupttanks

Kapazität des Tanks

der Dornschmierung

Netto Maschinen-Gewicht

Brutto Masch.-Gewicht mit Verp.

Verpackung

Rundrohr Ø 42 x 2,5
Vierkantrohr 35 x 35 x 1,5
Ovalrohr 40 x 25 x 1,5
Rechteckrohr 50 x 20 x 1,5
Voll Material Ø 28
50 x 20 mm
Ri = mm 25*
Ri = mm 230**
4100** mm - 3400 mm mit PMP4X
kW 7,5
110°/Sek.
800 (zu 90°) pro Stunde
± 0,1°
≤ dB (A) ca. 75 max.
190°
200 Liter
5 Liter
1450 Kg
1780 Kg mit PMP4X
2090 Kg
2480 Kg mit PMP4X
5400 x 1250 x 1450
5400 x 1250 x 1600 mit PMP4X

(*) Reduzierbar auf Anfrage

(**) Erhöhbär auf Anfrage

