NC832
NC842

MACHINES DE CINTRAGE AUTOMATIQUES

CONFIGURATION STANDARD

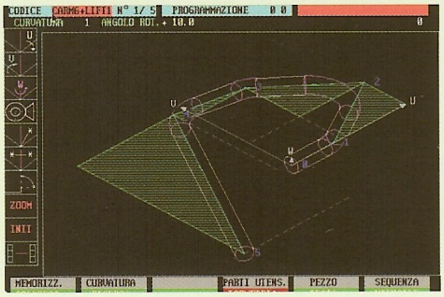
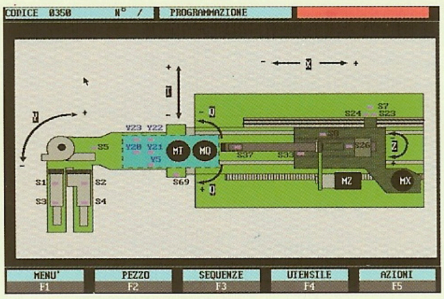
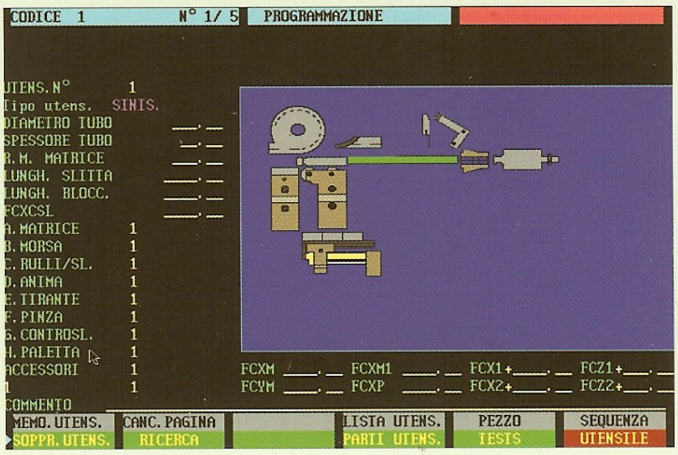
- Contrôle numérique DNC800 sur 3 axes avec écran graphique couleur et mémoire RAM standard
- Capacité illimitée de mémorisation de programmes par "flash disque" et disquettes
- Pré-vérification automatique du cintrage de la pièce
- Réalisation automatique du programme de cintrage directement à partir du DNC multitâches, même lorsque la machine est en phase de production
- Choix et programmation automatique des cycles de travail, de la simultanéité des mouvements et de leur optimisation
- Simulation graphique tridimensionnelle de la pièce programmée ou en phase de cintrage
- Indications pour la mise au point des outillages (SET-UP)
- Moteurs brushless sur les axes X et Z
- Thermostatage de l'huile programmable
- Echangeur de chaleur air/huile
- Lubrification automatique du mandrin et des parties mécaniques en mouvement avec centrales hydrauliques séparées
- Vérin d'extraction du mandrin avec réglage rapide
- Gestion automatique de la puissance hydraulique nécessaire au cintrage en fonction du diamètre du tube (petit diamètre: vitesse plus élevée-diamètre plus grand: plus de puissance)
- Prédisposition à l'intégration dans un système de production flexible
- Possibilité d'intégrer des opérations de poinçonnage pendant le cycle de cintrage de la pièce. La programmation et la gestion sont effectuées directement à partir du DNC800

DIAGNOSTIQUE AUTOMATIQUE

- Aide en ligne et messages d'erreur
- Visualisation à l'écran des fins de course actifs et des entrées/sorties avec simulation de leur état et messages d'identification du composant
- Visualisation à l'écran de l'installation hydraulique
- Agenda et échéancier des opérations de maintenance préventive
- Monitorage de l'état des dispositifs de sécurité
- Mémorisation sur le journal des diverses opérations effectuées sur la machine

DNC800

Le DNC800 calcule AUTOMATIQUEMENT:

- Tous les cycles machine les plus appropriés
- La simultanéité des axes et leur optimisation
- La longueur du tube
- La vérification de faisabilité de la pièce (cintre par cintre)
- Les cycles pour le cintrage avec rayon variable.

- Possibilité de faire tourner le dessin selon les coordonnées U, V, W, de zoomer sur une partie précise de la pièce, de voir la progression de la pièce cintrée séquence après séquence, en simulant l'opération à effectuer.
- Pour chaque programme mémorisé, les outillages sont visualisés à l'écran avec leurs relatives données de positionnement et de réglage.