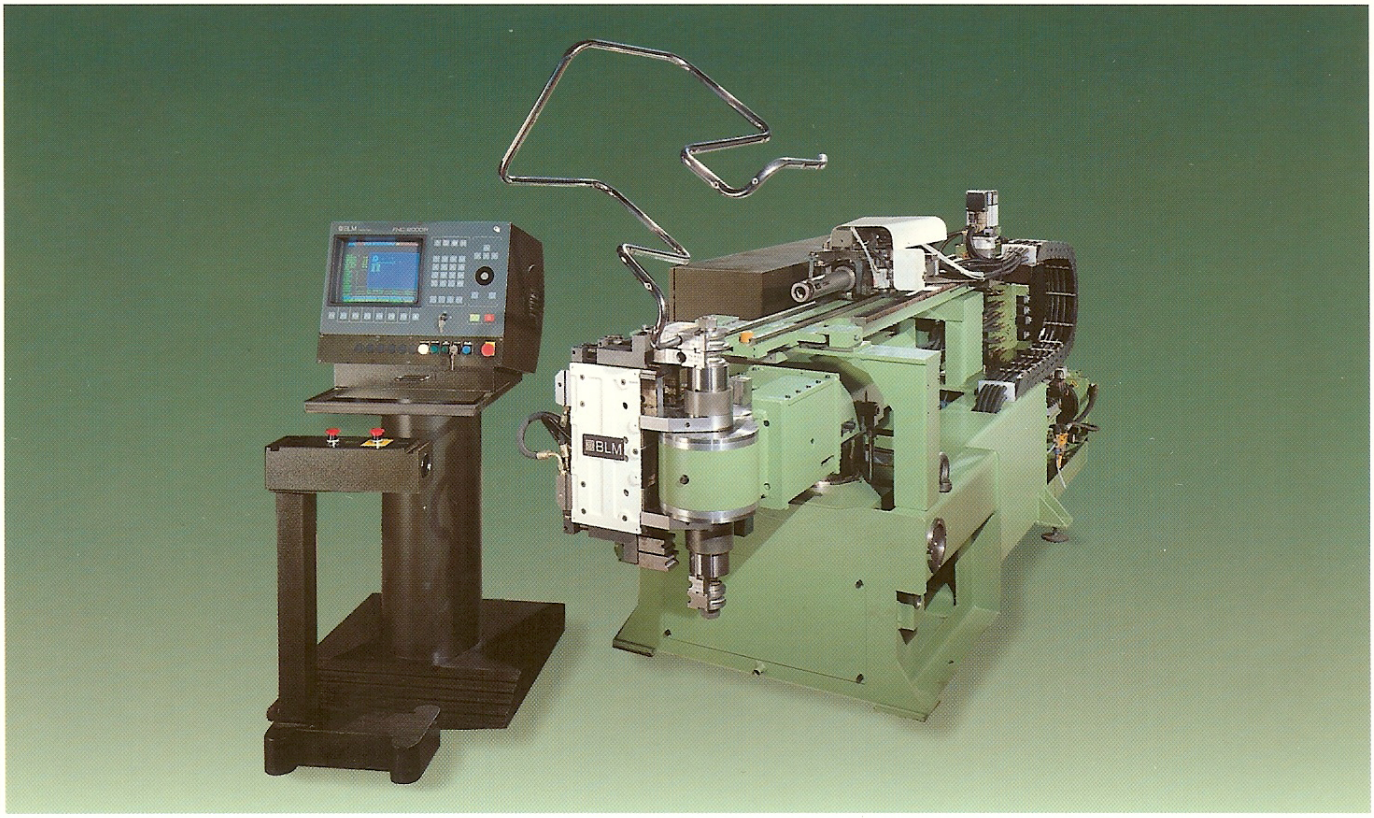

DONNEES TECHNIQUES

Capacité de cintrage maxi. avec:		
- tube rond R=45 kg/mmq		max 30x1,5 mm
- tube rond R=35 kg/mmq		max 30x2 mm
- tube rond en Ot - Al- Cu		max. 35 mm
- fil		max. 18 mm
Rayon de contrage intérieur (réducible ou augmentable sur demande)		20 mm
Rayon de cintrage moyen (augmentable sur demande)		max. 120 mm
Longueur utile (augmentable sur demande)		2,2 m
Vitesse de positionnement	axe X	2000 mm/sec.
Vitesse de cintrage A/R	axe Y	260°/sec.
Vitesse de rotation	axe Z	900°/sec.
Vitesse de positionnement	axe Q	150 mm/sec.
Pression hydraulique		max. 160 bar
Niveau sonore		65 dB(A)
Puissante installée		5,5 KW
Tolerance axes		X = ±0,1 mm Y = ±0,1°
		Z = ±0,1° Q = ±0,1 mm
Prod. moyenne cintre/heure		1200
Poids net machine		2250 kg
Poids net CNC		150 kg
Poids total		2450 kg

multipla3f

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES FNC2000RDF

Contrôle numérique avec fonctions de programmation et exécution indépendantes.

Alimentation	220V ±10 % /50Hz
Processeur programmation	80486 SX
Processeur exécution	Z80
Processeur cartes des axes	Z80
No. d'axes standard	5/4
No. d'axes sur demande	8
Mémoire RAM standard	4 Mb
Mémoire RAM disque max.	8 Mb
Mémoire disque dur .	200 Mb
Lecteur disquette 3,5"	1,44 Mb
Ecran couleur	14"
Carte graphique	SVGA
Track ball	
Sortie parallèle	
Clavier SW	
Système d'exploitation	DOS 6.0
Sortie sérielle RS232/Current Loop	

OPTIONS

Connexion MODEM
Clavier IBM comp.
Conmnexion au réseau ZERO NET, ARCHNET ETHERNET

Caractéristiques, poids, mesures, capacités et performances peuvent être modifiées sans notifications.
Les photos sont exclusivement pour démonstration.

CE