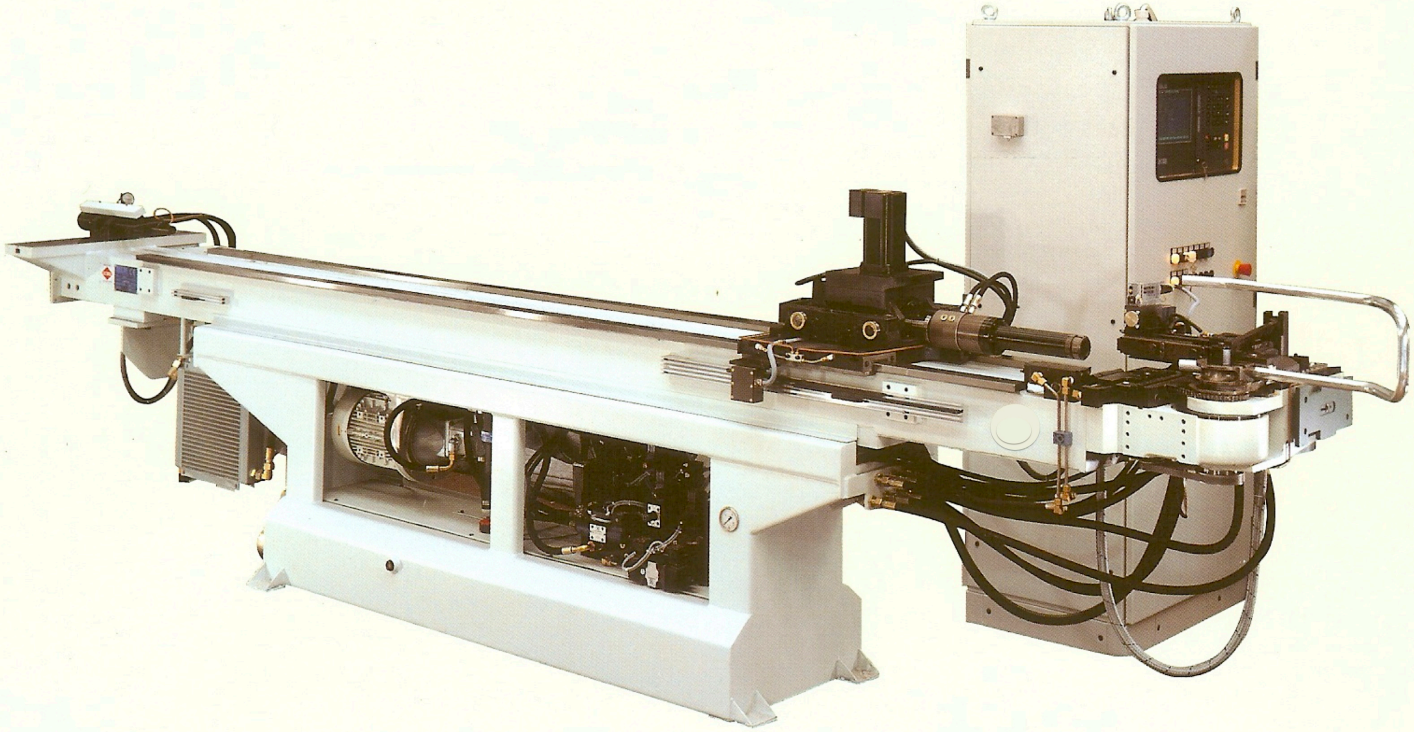
NC832
NC842

MACHINES DE CINTRAGE AUTOMATIQUES



NC832

DONNEES TECHNIQUES

	NC832	NC842
Capacité max. de cintrage	R= 450 N/mm²	R= 450 N/mm²
Tube rond	min. 4 mm	min. 6 mm
	max. 30 x 2 mm	max. 42 x 2.5 mm
Tube carré	25 x 25 x 1.2 mm	35 x 35 x 1.5 mm
Tube rectangulaire	30 x 20 x 2 mm	50 x 20 x 1.5 mm
Tube ovale	30 x 20 x 2 mm	50 x 20 x 1.5 mm
Rayon de cintrage	min. 20 mm	min. 25 mm
(augmentable ou réductible)	max. 170 mm	max. 220 mm
Longueur utile (augmentable ou réductible sur demande)	3 m	3 m
Vitesse de positionnement	Axe X 900 mm/1"	Axe X 900 mm/1"
Vitesse de cintrage Aller	Axe Y 220°/1"	Axe Y 135°/1"
Vitesse de cintrage Retour	Axe Y 320°/1"	Axe Y 200°/1"
Vitesse de rotation	Axe Z 360°/1"	Axe Z 240°/1"
Puissance installée	13 kW	16 kW
Pression hydraulique	max. 120 bar	max. 120 bar
Niveau sonore	max. 75 db (A)	max. 75 db (A)
Tolérances axes	X= ± 0,1 mm	X= ± 0,1 mm
	Y= ± 0,1°	Y= ± 0,1°
	Z= ± 0,1°	Z= ± 0,1°
Cadence de production moyenne (cintres/heure)	900 à 1300	850 à 1100
Poids net de la machine	1500 kg	1800 kg
Poids net CNC	300 kg	300 kg
Encombrement machine	5150 x 1100 x 1450 mm	5250 x 1200 x 1600 mm
Encombrement CNC	860 x 750 x 1980 mm	860 x 750 x 1980 mm

CE Le constructeur ne s'engage pas sur les caractéristiques, poids, mesures, capacité et performances des machines qui peuvent être modifiés sans préavis.
Les photographies publiées sont exclusivement à but démonstratif.