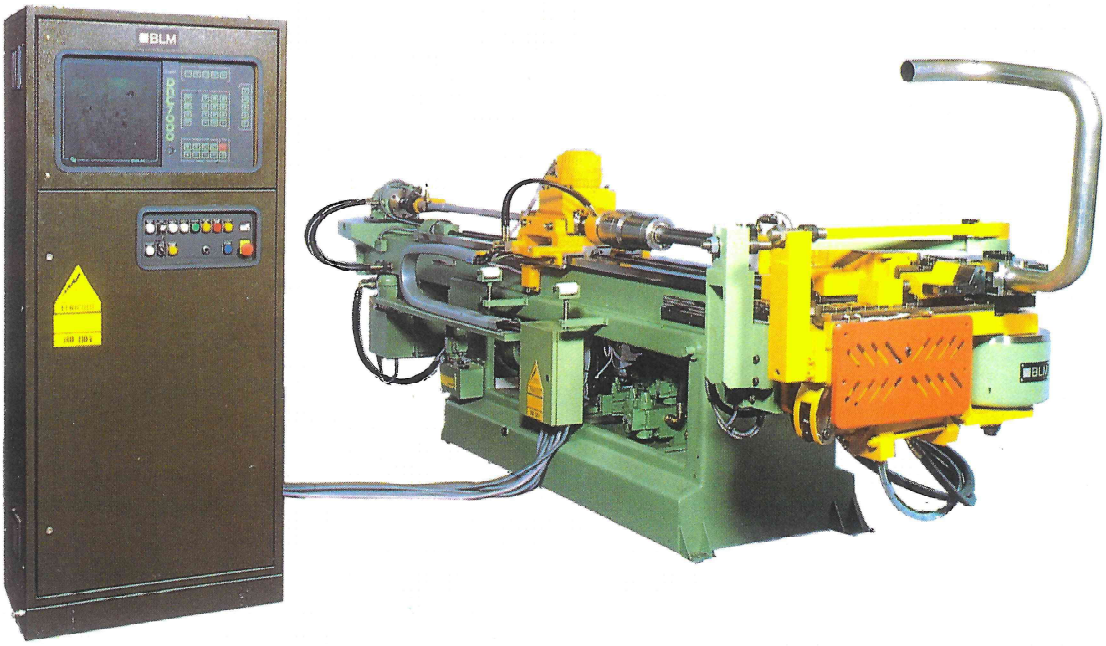
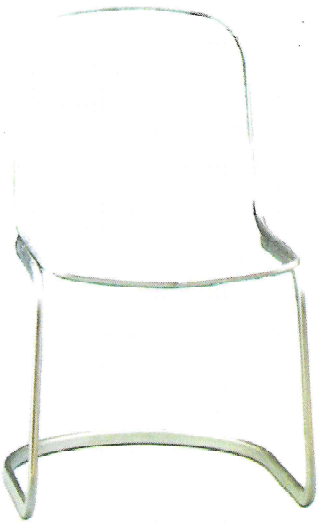
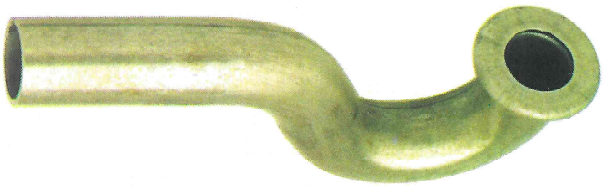


INFORMATIONS TECHNIQUES	B63DNC
Capacité max. de cintrage (R = 40 kg/mm²)	
Tube rond	63x2,5 mm
Tube carré	45x45x2,5 mm
Tube oval	60x25x2 mm
Tube rectangulaire	60x25x2 mm
Plein	32 mm
Rayon Intérieur minimum	35 mm
Rayon Intérieur maximum (peut être augmenté ou réduit sur demande)	250 mm
Longueur utile	2900 mm
Puissance moteur	KW 30 - HP 25
Vitesse de positionnement axe X	650 mm/1''
Vitesse de cintrage axe Y	90°/1''
Vitesse de rotation axe Z	240°/1''
Production moyenne (cintres/heure)	800 (1000)
Niveau sonore	75 dba
Précision axe X	± 0,1 mm
Précision axe Y angle de cintrage	± 0,1°
Précision axe Z	± 0,1°
Emballage machine	6000x1950x1900 mm
Emballage CNC	980x750x2050 mm
Poids net/brut machine	4200/4700 kg

CE