

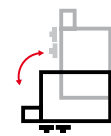
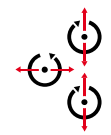
Capacità massime di curvatura Maximum bending capacities			Accessori Tools		Dati Tecnici Technical Data	
POSITION	mm	R, mm	S - O			
	140 x 40	400	ST	RT		mm 160
	150 x 40	500	ST - SI			
	100 x 15	700	ST - SI			
	100 x 20	800	ST - SI			mm 224
	50	250	ST	RO		
	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	250	ST - SI			
	80 x 80 x 8	400	ST - SI			mm 7,7
	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	400	ST - SI	RO		
	80 x 80 x 8 90 x 90 x 9	800	ST - SI			
	80 x 80 x 8 80 x 80 x 10	350	ST - SI			kW 5,5
	80 x 80 x 8 80 x 80 x 10	350	ST	RVT		
	UPN 120 UPN 160	300	ST/SP - AL - TR			
	UPN 120 UPN 160	400	ST/SP - AL - TR			cm 90
	UPN 120 UPN 160	300	ST/SP - AL - TR	RVQ		
	UPN 80 UPN 100	1.000	ST/HE - SI			
	IPN 100 IPN 140	400	ST/SP - SI			cm 117
	IPN 100 IPN 140	450	ST/SP - SI	FT		
	IPE 80 IPE 100	2.500	HE - SI			
	80 x 2 100 x 3	600	RT - SI			L x P x H cm 115 x 150 x 170
	2 1/2" gas 3" gas	550	RT - SI	FP		
	80 x 2 100 x 3	900	RT - SI			
	60	250	RT - SI			cm³ 33
	120 x 50 x 4 120 x 60 x 4	800	ST/RQ - SI	DRL		
	100 x 40 x 3 120 x 60 x 4	1.000	ST/RQ - SI			
	80 x 80 x 3/2 90 x 90 x 4	600	ST/RQ - SI			kg 1.020
	70 x 100 x 50	500	SP/OR - SI	ANL		
	80 x 100 x 45	450	SP/OR - SI			

S: Standard O: Optional

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.
Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.

DELTA 60

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DELTA 60

La DELTA 60 è la curvatrice top nel campo della curvatura dei profili per serramento in ferro, alluminio e ora anche in PVC. Molteplici soluzioni tecniche d'avanguardia sono presenti in questo modello dalla particolare geometria ad interassi variabili che consente la curvatura di una svariata quantità di profili dalle forme particolari a sezione aperta o chiusa. I numerosi e specifici accessori applicabili e soprattutto l'abbinamento con il nuovissimo controllo numerico CNC-i, fanno di questa curvatrice l'unica ed insostituibile partner per tutti coloro che vogliono il massimo risultato funzionale ed estetico a dei costi minimi senza impiego di personale specializzato.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura ed allevamento
Articoli per arredo urbano
Articoli per fabbri
Carpenteria artigianale
Carpenteria industriale
Costruzione serramenti in metallo
Costuzione serramenti in PVC
Industria ambientale, alimentare e trattamento liquidi
Industria arredamento per interni
Industria articoli sanitari e sportivi
Industria auto motive cicli e motocicli
Industria segnaletica ed illuminazione stradale
Industria settore giochi e divertimento

ALTA TECNOLOGIA

Interassi variabili.

Gli interassi dei rulli inferiori possono assumere diverse posizioni in riferimento alla tipologia di profilato da curvare. Questa particolare caratteristica permette la curvatura di profili tubolari, speciali per serramento in ferro, alluminio o PVC, profili tondi, asimmetrici a sezione chiusa o aperta con il contenimento della svergolatura e dell'ovalizzazione a raggi decisamente ridotti.

COMPETITIVITÀ

Costi d'esercizio inferiori.

La tecnologia applicata a questa curvatrice a "geometria variabile", le specifiche attrezzature utilizzate e le particolari peculiarità del computer CNC-i con il sistema "start & stop" assicurano le migliori prestazioni nel campo della curvatura dei profili per serramento, con notevole riduzione dei consumi di energia elettrica.

Curvature veloci e precise con il CNC-i.

La possibilità di predeterminare il raggio di curvatura, l'uso di macro per la semplice e rapida compilazione di programmi particolarmente complessi, la possibilità di eseguire le lavorazioni in una unica soluzione o in più passate, l'ottimizzazione delle velocità di realizzazione secondo caratteristiche del profilo e raggi di curvatura, sono solo alcune delle particolari caratteristiche che rendono questa curvatrice estremamente competitiva.



DELTA 60 equipaggiata con CNC-i
DELTA 60 equipped with CNC-i



The DELTA 60 is the bending machine at the top of the iron, aluminium and now also PVC door and windows profiles field. Many advanced technical solutions are present in this model characterized by a particular geometry with adjustable centre-distances, that allow the bending of many profiles with open or closed section. The numerous tools and their use with the brand new CNC-i control make this bending machine the only and irreplaceable partner for all who want the maximum aesthetic and functional result at minimum cost and without using specialized personnel.

Delta 60 equipaggiata con S.I.
Delta 60 equipped with S.I.



PQI



CNC-C



CNC-i

HIGH TECHNOLOGY

Variable centre-distances.

The lower rolls centre-distances can be settled in different position, on the base of the bending profile. This feature makes possible to bend profiles such as: tubular, special section ones for iron, aluminium or PVC window and doors, round profiles and asymmetrical profiles with closed or open section with the twisting restraint at very reduced radii.

COMPETITIVENESS

Lower operating costs

The technology applied to this bending machine with adjustable geometry, the specific tools and the start & stop CNC-i system assure the best performance in the door and windows profiles field, with a remarkable reduction of the electric energy consumptions.

Fast and accurate bends with the CNC-i.

The possibility to predetermine the bending radius, to use the macros for quick and easy compilation of very complex programs, to carry out the solution in one or more passes, the optimization of the realization speed according to the profile characteristics and to the bending radii are just some of the special features that make this Bending machine extremely competitive.

Perfectly symmetrical shapes.

The fully automated joints management based on the machine geometry, on the profile section and on the desired shape, allow to create curves with variable radius perfectly connected to each other producing curves harmoniously connected to perfectly symmetrical shapes.

VERSATILITY

Quality tools.

The high performances of this bending machine can be further strengthened with the application of targeted tools, available at any time, for the most different and particular realization in any field. A very high technical value tool is the "Fourth roll" for the complete profile support during the bending, with results of absolute functional and aesthetic value.

COST EFFECTIVENESS

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (Independent Supports) the bending machine can increase its performances up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.

SIMPLE TO USE

High technology with the new interpolated control.

The machine is equipped with an interpolated numerical control able to perfectly manage the developments of the bent parts, controlling the value of the strains in relation to the obtained radius and to the used material. The predetermination of the bending radius is another strength of the new CNC-i, which applied to the machine allows the bending with variables radii at the highest accuracy and repeatability. This interpolated numerical control, together with the powerful Wintau interface, designed to simplify and speed up the programming, represents the maximum technology expression never applied to the bending.

Touch screen.

The man-machine interface is really simple, intuitive and easy to learn. In the CNC-i version the touch-screen keys and the macros for the self-compiling of the bending programs make extremely easy the learning of the computers use and of the machine basic functions.